



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ  
ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΚΕΦΑΛΛΟΝΙΑΣ

Αργοστόλι 11/03/2015

Αρ. Πρωτ. : 9191

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Ο Δήμος Κεφαλλονιάς προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «**Ανάπλαση Κοινοχρήστων Χώρων – Οδός Π. Βαλλιάνου**», με συνολικό προϋπολογισμό **1.107.000,00 €** Το έργο αποτελείται από τις κατηγορίες εργασιών **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ, ΟΔΟΠΟΙΙΑ και Η/Μ**, με προϋπολογισμό 881.737,50 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς, Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π) από τα γραφεία της **Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών (Λ. Βεργωτή 160, Αργοστόλι Τ.Κ. 28100)**, μέχρι και την **23.04.15**, κατόπιν αιτήσεως στο Γραφείο Πρωτοκόλλου του Δήμου (Πλ. Βαλλιάνου, Τ.Κ. 28100, Αργοστόλι, τηλ. 2671360101 fax: 26710 22572). Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον Υπουργό ΥΠΟ.ΜΕ.ΔΙ. υπόδειγμα τύπου Β.  
Πληροφορίες στα γραφεία της Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών, αρμόδιος υπάλληλος Τεχνικής Υπηρεσίας Δήμου Κεφαλλονιάς κ. Ευάγγελος Κουφός, Πολιτικός Μηχανικός ΠΕ (τηλ.: 26710 22463/27985 fax: 26710 22472), τις εργάσιμες ημέρες και ώρες 10:00 με 13:00.
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την **28.04.15**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα 10:00 στα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης κατά το άρθρο 6 του Ν. 3669/08 (ΚΔΕ).
4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:
  - α. Ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία κατά τις ισχύουσες διατάξεις, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.ΕΠ, που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, ήτοι τάξεις:
    - στην **1<sup>η</sup> τάξη και άνω** για έργα κατηγορίας **Οικοδομικά**
    - στην **A2 τάξη και άνω** για έργα κατηγορίας **Οδοποιίας**
    - στην **A2 τάξη και άνω** για έργα κατηγορίας **Ηλεκτρομηχανολογικών (Η/Μ)**.
  - β. Εργοληπτικές επιχειρήσεις, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία κατά τις ισχύουσες διατάξεις, προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή από κράτη που έχουν υπογράψει την συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ.Δ.Σ.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Π.Ο.Ε.), στα οποία τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον είναι εγγεγραμμένες στους καταλόγους αυτούς και σε τάξη και κατηγορία αντίστοιχη με τις καλούμενες του Ελληνικού Μητρώου Μ.Ε.Ε.Π.
  - γ. Εργοληπτικές επιχειρήσεις, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία κατά τις ισχύουσες διατάξεις, προερχόμενες από ως ανωτέρω β' κράτη, στα οποία δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον αποδεικνύουν ότι έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια με το δημοπρατούμενο, από ποιοτική και ποσοτική άποψη.
5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **18.000,00 €** και ισχύ τουλάχιστον **εννέα (9) μηνών και τριάντα (30) ημερών**, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **εννέα (9) μήνες**.
6. Το έργο χρηματοδοτείται κατά 900.000,00 € από ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ (Κωδ. ΠΔΕ 2012ΣΕ02200000 της ΣΑΕ 022 έτους 201221) και κατά 207.000,00€ από πιστώσεις ΣΑΤΑ με πίστωση 450.000,00 € για το έτος 2015 (Κ.Α.Ε. 35.7322.02 Δήμου Κεφαλλονιάς). Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.
7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Κεφαλλονιάς.

**Ο Δήμαρχος Κεφαλλονιάς**

**Αλέξανδρος Παρίσης**