



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΑΡΓΟΣΤΟΛΙΟΥ

(NUTS: EL623 Ithaki, Kefallinia)

INFORMATICS  
DEVELOPMENT  
AGENCY

Digitally signed by  
INFORMATICS  
DEVELOPMENT AGENCY  
Date: 2020.06.09 10:09:00  
EEST  
Reason:  
Location: Athens

ΑΔΑ: 67Φ646ΜΓΤΤ-8ΞΞ



Αργοστόλι, 05/06/2020

Αρ. Πρωτ. : 8759

Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ: 93026

### ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ (ΠΕΡΙΛΗΨΗ) ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Αργοστολίου προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό Δημόσιο Διαγωνισμό με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) για την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια νερού, μύρας, αναψυκτικών, ποτών, ειδών παντοπωλείου, οπωροπωλείου, κρεοπωλείου, αρτοποιίας, ζαχαροπλαστικής και παγωτών για την λειτουργία: α) του κυλικείου της παραλίας Πλατύ Γιαλού για το χρονικό διάστημα από την υπογραφή της σύμβασης ως Οκτώβριος 2020 & β) του ΔΓΑ, για χρονικό διάστημα ενός έτους από την υπογραφή της σύμβασης ανάθεσης ή μέχρι εξαντλήσεως των αποθεμάτων», ήτοι για τις ανάγκες του Δήμου Αργοστολίου και του Δημοτικού Γηροκομείου Αργοστολίου. Στοιχεία Αναθέτουσας Αρχής:

Επωνυμία: [Δήμος Αργοστολίου](#), Ταχυδρομική διεύθυνση: [Πλατεία Βαλλιάνου](#), Πόλη: [Αργοστόλι](#), Ταχυδρομικός Κωδικός: [28100](#), Χώρα: [Ελλάδα](#), Κωδικός NUTS: [EL 623](#), Αρμόδιος για πληροφορίες: [Σοφία Κουστουμπάρδη \(Τμήμα Προϋπολογισμού Λογιστηρίου και Προμηθειών\)](#), Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο [sofiakobardi@gmail.com](mailto:sofiakobardi@gmail.com), Τηλέφωνο: [2671360182](#), Φαξ: [2671022572](#), Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL): [www.argostoli.gov.gr](http://www.argostoli.gov.gr)

Το κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 86 του Ν.4412/2016. Ο συνολικός προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται στο ενδεικτικό ποσό των 244.697,07€ ευρώ με Φ.Π.Α. 13% & 24% και 213.933,70€ χωρίς ΦΠΑ.

Η εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ορίζεται στο ποσοστό 2% της προεκτιμώμενης δαπάνης εκτός τον ΦΠΑ έκαστης Ομάδας και συνολικά 4.278,69€ (για το σύνολο των 11 Ομάδων), με βάση τον ενδεικτικό προϋπολογισμό που περιλαμβάνεται στην υπ' αριθμ. 01/2020 μελέτη και στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι της διακήρυξης

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ με καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών την 25/06/2020 και ώρα 15:00 μ.μ. σε ηλεκτρονικό φάκελο.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί φυσικά ή νομικά πρόσωπα συνεταιρισμοί και ενώσεις προμηθευτών, οι οποίοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά ,σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο άρθρο 1.3 της οικείας Διακήρυξης .

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν αντίγραφο της αναλυτικής διακήρυξης από την επίσημη ιστοσελίδα του Δήμου Αργοστολίου (<http://www.kefallonia.gov.gr>) καθώς επίσης και οποιαδήποτε σχετική πληροφορία κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από τον Δήμο Αργοστολίου (πληροφ. Κουστουμπάρδη Σοφία τηλ.: 26713-60153/182, e-mail: [oikonomikh@kefallonia.gov.gr](mailto:oikonomikh@kefallonia.gov.gr)).

Αργοστόλι 05/06/2020  
Ο Δήμαρχος Αργοστολίου

Θεόφιλος Μιχαλάτος