

ΚΑΤΑΘΕΣΗ :

Αριθ.Πρωτ.:.....

ΤΑΧΥΔΡΟΜΙΚΩΣ:

Αριθμ. Μητρώου:.....

Ημερομηνία:...5-6-2012...

**ΔΗΛΩΣΗ**  
**ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ έτους 2012**  
**Κατά το άρθρο 2 του Ν.3213/2003**  
**(ΦΕΚ 309/Α/31-12-2003)**

**ΠΑΡΑΛΗΠΤΗΣ ΤΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ :** Επιτροπή Ελέγχου Δήλωσης Περιουσιακής Κατάστασης (άρθρο 3 παρ.2 του ν.3213/2003 (ΦΕΚ 309/Α'), όπως τροποποιήθηκε με την παρ.3 του αρθ.4 του ν. 3327/2005 (ΦΕΚ 70/Α').

**1. Στοιχεία του υπόχρεου**

Α.Φ.Μ. 103063787

Δ.Ο.Υ. : Αργοστολίου

Επώνυμο : **Κατσούνη.** Κύριο όνομα : **Ευτυχία-Νίκη.** Όνομα πατέρα : **Γεώργιος**

Ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση : **Πρόεδρος Μουσείου Φυσικής Ιστορίας Κεφαλονιάς & Ιθάκης.**

Επάγγελμα: **Συνταξιούχος εκπαιδευτικός.** Δ/ση επαγγέλματος: \_\_\_\_\_ τηλ : \_\_\_\_\_

Δ/ση κατοικίας: **Μπάμπη Άννινου 8, Αργοστόλι 28100.** τηλ.: **26710-25197**

Χρόνος ανάληψης καθηκόντων για πρώτη φορά: **19-1- 1996/ΦΕΚ 32Β/1996.**

**2. Στοιχεία του συζύγου**

Α.Φ.Μ. : 020733260

Δ.Ο.Υ. : Αργοστολίου

Επώνυμο : **.Κατσούνης.** Κύριο όνομα: **Νικόλαος- Γουλιέλμος.** Όνομα πατέρα : **Διονύσιος**

Ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση : **Σύζυγος.** Επάγγελμα; **Συνταξιούχος δικαστικός λειτουργός.** Δ/ση επαγγέλματος: \_\_\_\_\_ τηλ. \_\_\_\_\_

**Στοιχεία των ανήλικων παιδιών: όχι**

3.1 επώνυμο : .-	κύριο όνομα : .-	έτος γεννήσεως : .
3.2 επώνυμο : .-	κύριο όνομα : .-	έτος γεννήσεως : .
3.3 επώνυμο : -	κύριο όνομα : -	έτος γεννήσεως :
3.4 επώνυμο : -	κύριο όνομα :-	έτος γεννήσεως :

**4. Στοιχεία των κατά το άρθρο 13 εδ. β' Π.Κ. οικείων** (συγγενείς εξ αίματος και εξ αγχιστείας σε ευθεία γραμμή , θετοί γονείς, θετά τέκνα, μνηστευμένοι, αδελφοί και σύζυγοι αυτών καθώς και μνηστήρες αδελφών)

4.1 επώνυμο : .Κατσούνη	κύριο όνομα :.Άλκησις- Αναστασία, θυγάτηρ
4.2 επώνυμο : .Βιβλάκη	κύριο όνομα : Αιμιλία- Σταματία, εγγονή
4.3 επώνυμο : Λαρούνη	κύριο όνομα :.Μαρία, αδελφή
4.4 επώνυμο : .Λαρούνης	κύριο όνομα . Γεώργιος, συζ. αδελφής
4.5 επώνυμο : .Λαρούνη	κύριο όνομα : .Δάφνη – Ελένη, ανεψιά
4.6 επώνυμο : Στάμπιλε.	κύριο όνομα : .Αικατερίνη, αδελφή
4.7 επώνυμο: Στάμπιλε	κύριο όνομα : Φρανκ, συζ. αδελφής
4.8 επώνυμο: Στάμπιλε	κύριο όνομα : Τζόζεφ, ανεψιός
4.9 επώνυμο: Στάμπιλε	κύριο όνομα : Γεωργία, ανεψιά
4.10 επώνυμο: Κατσούνης	κύριο όνομα : Ιωάννης, εξ αγχιστείας
4.11 επώνυμο: Κατσούνη	κύριο όνομα : Ειρήνη , εξ αγχιστείας
4.12 επώνυμο: Κατσούνης	κύριο όνομα : Διονύσιος, εξ αγχιστείας
4.13 επώνυμο: Κατσούνη	κύριο όνομα : Αναστασία, εξ αγχιστείας
4.14 επώνυμο: Καφάση	κύριο όνομα : Ευγενία, εξ αγχιστείας
4.15 επώνυμο: Καφάσης	κύριο όνομα : Διονύσιος, εξ αγχιστείας
4.16 επώνυμο: Γεωργίου	κύριο όνομα : Μαρία, εξ αγχιστείας
4.17 επώνυμο: Γεωργίου	κύριο όνομα : Αντώνιος, εξ αγχιστείας
4.18 επώνυμο: Γεωργίου	κύριο όνομα : Δημήτριος, εξ αγχιστείας
4.19 επώνυμο: Γεωργίου	κύριο όνομα : Ευφροσύνη, εξ αγχιστείας





**A1.2 Ακίνητα καθώς και εμπράγματα δικαιώματα σε αυτά.**

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΥΠΟΧΡΕΟΥ	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ Ή ΜΕΤΑΒΟΛΗ	ΝΟΜΟΣ	ΔΗΜΟΣ Ή ΚΟΙΝΟΤΗΤΑ	ΤΟΠΟΘΕΣΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΑΚΙΝΗΤΟΥ	ΈΚΤΑΣΗ ΕΔΑΦΟΥΣ ΣΕ μ2	ΈΚΤΑΣΗ ΚΤΙΣΜΑΤΩΝ ΣΕ μ2	ΕΤΟΣ ΚΤΗΣΗΣ	ΕΜΠΡΑΓΜΑ ΤΟ ΔΙΚΑΙΩΜΑ	% ΔΙΚΑΙΩΜΑ	ΤΡΟΠΟΣ ΚΤΗΣΗΣ	ΚΑΤΑΒΛΗΘΕΝ Ή ΕΙΣΠΡΑΧΘΕΝ ΤΙΜΗΜΑ (ΣΕ€)	ΠΡΟΕΛΕΥΣΗ ΧΡΗΜΑΤΩΝ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΤΑΒΟΛΗΣ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Αργοστόλι	<b>6</b>	232	131,30	1988	1	50%	2	---	---	1998/ 1988
2	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Αργοστόλι	6	204	100	2001	4	50%	2	---	---	18401/ 2001
3	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Αργοστόλι	8	246,50	8,50	2003	2	50%	4	---	--	1839/ 2003
4	0	0	Αττι- κή	Αθηναί- ων	Αμπελόκηποι	1	44,60/ 1000	94,50	2007	4	50%	1	21.879,11 €	3	2024/ 2007
5	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Σιμωνάτα	2	17.646,30	--	2012	1	100%	2	----	--	990/ 2012
6	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Σιμωνάτα	2	727,14	--	2012	1	100%	2	----	--	990/ 2012
7	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Σιμωνάτα	2	1.898	--	2012	1	100%	2	----	--	990/ 2012
8	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Σιμωνάτα	2	2.047	--	2012	1	100%	2	----	--	990/ 2012
9	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Σιμωνάτα	2	12.010	--	2012	1	100%	2	----	--	990/ 2012
10	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Σιμωνάτα	2	33.965	--	2012	1	100%	2	----	--	990/ 2012
11	0	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Σιμωνάτα	2	4.070	--	2012	1	100%	2	----	--	990/ 2012

**Ακίνητα καθώς και εμπράγματα δικαιώματα σε αυτά. (Συνέχεια του Α1.2)**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
12	1	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Αργοστόλι	8	246,50	8,50	2003	2	50%	4	--	--	1839/ 2003
13	1	0	ΑΤΤΙ- κή	Αθηναί- ων	Αμπελόκηποι	1	44,60/ 1000	94,50	2007	4	50%	1	14.586,07 €	--	2024/ 2007
14	1	0	ΑΤΤΙ- κή	Αθηναί- ων	Π.Φάληρο	1	105,90/ 1000	74,33	1969	1	100%	1	330.000 Δραχμές	5	6887/ 1969
15	1	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Μηνιές	12	5.264	292,47	1980	1	100%	1	231.000 Δραχμές	3	496/ 1980
16	1	0	Κεφα- λονιά	Κεφα- λονιά	Αργοστόλι	6	204	100	2001	4	50%	2	--		12.571/ 1994











## **ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΟΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

Ε1. Φωτοτυπία της δήλωσης φόρου εισοδήματος του ελεγχόμενου έτους ή των τριών (3) προηγούμενων οικονομικών ετών προκειμένου περί αρχικής υποβολής της δήλωσης. Επισημαίνεται ότι σε περίπτωση που η σχετική δήλωση έχει υποβληθεί ηλεκτρονικά ή μέσω ταχυδρομείου να προσκομιστεί αντίγραφο και του εκκαθαριστικού σημειώματος φόρου εισοδήματος, εφόσον τούτο έχει εκδοθεί.

Ε2. Φωτοτυπίες όλων των τίτλων κτήσης περιουσιακών στοιχείων που αποκτήθηκαν ή εκποιήθηκαν, κατά την προαναφερόμενη παράγραφο Α. Στην περίπτωση που η δήλωση υποβάλλεται για δεύτερη, τρίτη κ.λπ. φορά, προσκομίζονται μόνον οι τίτλοι κτήσεως ή εκποιήσεως ακινήτων που έλαβαν χώρα κατά το ελεγχόμενο έτος.

## **ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΔΗΛΩΣΕΩΝ**

Η υποβολή της δήλωσης γίνεται μέσα σε ενενήντα (90) ημέρες από την ορκωμοσία ή την ανάληψη καθηκόντων και επαναλαμβάνεται μέχρι 30 Ιουνίου κάθε έτους, εφόσον οι υπόχρεοι διατηρούν την ιδιότητα αυτή και επί τρία (3) χρόνια μετά την απώλειά της.

## **ΥΠΟΒΟΛΗ ΔΗΛΩΣΕΩΝ**

Οι δηλώσεις υποβάλλονται στην Επιτροπή Ελέγχου Δηλώσεων Περιουσιακής Κατάστασης είτε αυτοπροσώπως είτε με αντιπρόσωπο είτε ταχυδρομικώς, στη διεύθυνση:

**Εισαγγελία Αρείου Πάγου**

**Επιτροπή Ελέγχου Δηλώσεων Περιουσιακής Κατάστασης**

**Λεωφόρος Αλεξάνδρας 121 - Τ.Κ. 11510**

**Πληροφορίες στα τηλέφωνα: 210-6419326, 210-6419327, 210-6419155, 210-6419164 και 210-6466271 (FAX)**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Το έντυπο των δηλώσεων πρέπει να κατατίθεται υποχρεωτικά ως έχει, με τις ανάλογες εγγραφές ή διαγραφές στις σελίδες που δεν έχουν να δηλώσουν τα αναφερόμενα σε αυτές περιουσιακά στοιχεία και υπογεγραμμένο από τους υποχρέους.

Αθήνα,.....200.....

Ο ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΟΣ

Ο/Η ΣΥΖΥΓΟΣ

(υπογραφή)

(υπογραφή)

(καθένας χωριστά για τα προσωπικά του περιουσιακά στοιχεία και από κοινού για τα περιουσιακά στοιχεία των ανήλικων παιδιών).

## **ΕΚΘΕΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ**

Στην Αθήνα σήμερα.....

ο ή η .....  
κατέθεσε αυτοπροσώπως ή με τ..ν αντιπρόσωπό του.....  
.....

τη δήλωση περιουσιακής τ..... κατάστασης

Αθήνα αυθημερόν

Ο Γραμματέας

