

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΕΦΑΛΛΟΝΙΑΣ

Διακηρύσσει ότι:

Εκτίθεται σε επαναληπτικό δημόσιο, φανερό, προφορικό, μειοδοτικό διαγωνισμό, σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 270/1981 και της υπ' αριθ. 32652/2017 διακήρυξης η μίσθωση ακινήτου προκειμένου αυτό να χρησιμοποιηθεί για τη στέγαση του Κέντρου Κοινότητας Δήμου Κεφαλλονιάς με παράρτημα ΡΟΜΑ.

Το προς μίσθωση ακίνητο πρέπει:

- Να βρίσκεται εντός των διοικητικών ορίων της πόλης του Αργοστολίου.
- Θα πρέπει να πληροί τις απαιτήσεις του επικαιροποιημένου Οδηγού Εφαρμογής & Λειτουργίας Κέντρων Κοινότητας του Υπουργείου Εργασίας Κοινωνικής Ασφάλισης και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και ειδικότερα να έχει πρόβλεψη οριζόντιας προσβασιμότητας (σύνδεση πεζοδρομίου με είσοδο-ράμπες Α.Μ.Ε.Α., προσβάσιμη είσοδο, προσβασιμότητα εσωτερικών χώρων κ.λ.π.) καθώς και πρόβλεψη κατακόρυφης προσβασιμότητας ήτοι ανελκυστήρα σε περίπτωση που βρίσκεται σε όροφο.
- Να έχει επιφάνεια από 70 έως 90 τ.μ..
- Να πληροί τους όρους υγιεινής.
- Να διαθέτει 2 W.C. εκ των οποίων το ένα για Α.Μ.Ε.Α.
- Να διαθέτει τηλεφωνική γραμμή με δυνατότητα σύνδεσης στο διαδίκτυο και δομημένη καλωδίωση για 4 θέσεις εργασίας.
- Να είναι εύκολα προσβάσιμο από τους πολίτες και τα ΑΜΕΑ.
- Να διαθέτει σύστημα πυρασφάλειας και να πληροί όλες στις προϋποθέσεις από πλευράς πολεοδομικής νομοθεσίας.

Οι ενδιαφερόμενοι, **εντός είκοσι (20) ημερών από την επομένη της δημοσίευσης της παρούσας** μπορούν να υποβάλλουν τις προτάσεις εκδήλωσης ενδιαφέροντος στο Γραφείο Πρωτοκόλλου του Δημοτικού Καταστήματος στο Αργοστόλι κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Μαζί με την πρόταση εκδήλωσης ενδιαφέροντος μεταξύ των λοιπών δικαιολογητικών που προβλέπονται στην υπ' αριθ. πρωτ.32652/2017 διακήρυξη, οι ενδιαφερόμενοι πρέπει να προσκομίσουν εγγύηση συμμετοχής ποσού 500,00 ευρώ αναγνωρισμένης Τράπεζας ή γραμμάτιο συστάσεως παρακαταθήκης του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων.

Αντίγραφο της διακήρυξης του δημοσίου μειοδοτικού διαγωνισμού με τους πλήρεις όρους αυτού μπορούν οι ενδιαφερόμενοι να λάβουν από το Γραφείο της Οικονομικής Επιτροπής (κα Αγγελική Πεφάνη τηλ. 2671360154) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΠΑΡΙΣΗΣ**